



新開発材質製品

コバルト

ジェットタップPAT.
スパイラルタップ

抜群の耐熱・耐摩耗性

難削材用タップ

HSCO42

コバルトジェットタップ
COBALT JET TAPS
(PAT.)

コバルトスパイラルタップ
COBALT SPIRAL TAPS



高温,重切削でも
硬くて粘い!
モリコバ

モリブデン系コバルトハイス



株式会社

イシハシ精工

省力化タップ

ロボット、自動無人機械によるタッピングには抜群の威力を発揮

ISV コバルト ジェットタップ (通り穴用) 金色 (HSCO-42) スパイラルタップ (止り穴用)

特 長

● 回転数が一段アップ出来る！

このISコバルトジェット、スパイラルは特に粘さと高温かたさに優れたHSCO-42 (アメリカ規格M42)を厳選して使用していますのでスピードアップが可能です。

● タップの交換頻度が減る！

このコバルトハイスは耐摩耗性が良く、超硬に粘さを加えたような理想的な耐久性があります。

● めねじ精度が均一で揃う！

このタップには精度、許容差を特にシビアに厳守してある上、耐摩耗性が良くて交換が少ないため、加工物めねじ精度にバラつきがなく安定します。

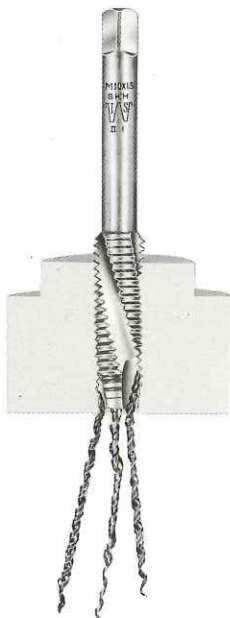
● どんな被削材にも適合！

このタップは硬くて粘いステンレスを目標に開発したもので、アルミから硬鋼まで幅広い高速重切削が可能です。

● 最終的にコストダウンが出来る！

タッピングも人件費が一番高つく時代となり、刃物工具の交換不要とスピードアップ及び精度均一化で結局ランニングコストが下ります。

ジェットタップ



スパイラルタップ

● タップ耐久性比較表

切削個数	10,000	20,000	30,000	40,000
テストタップ				
ハンドタップ				
ジェットタップ (ホモ処理)				
コバルト ジェット				

■ タッピング条件

タップ: M6×1 (+0.03)
喰付き 5山
被削材: SCP28B
下 穴: 5.2φ×4mm
回転数: 1600 R. P. M

● 製作範囲

コバルトジェット M3~M24, コバルトスパイラル M3~M20
(上記寸法内で細目ネジ及びメッキ用オーバーサイズがIS規格としてあります)

● 切削トルク比較

試 料

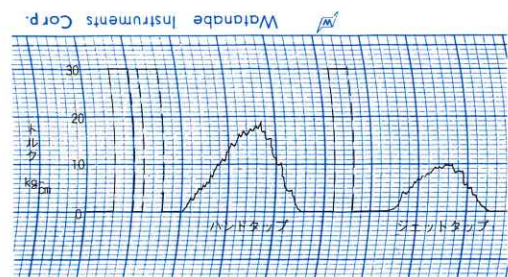
タ ッ プ H.T M6×1 喰付き5山
J.T M6×1 4山

切 削 条 件

被 削 材 SUS22ナット

下穴・ねじ長 5.0φ×5.2mm

機 械 タップ切削試験機
(ペン書きオシログラフ)



101-p 0

● 販売代理店

株式会社イシハシ精工

本社・工場 ☎579-8066 東大阪市下六万寺町2丁目2番41号 電話 (0729) 82-0123 (代表)
東部営業所 ☎105-0021 東京都港区東新橋2丁目3番5号 電話 (03) 3432-8371 (代表)
中部営業所 ☎466-0064 名古屋市昭和区鶴舞3丁目10番1号 電話 (052) 733-8486 (代表)
西部営業所 ☎579-8066 東大阪市下六万寺町2丁目2番41号 電話 (0729) 84-3661 (代表)
九州営業所 ☎815-0004 福岡市南区高木1丁目4番22号 電話 (092) 475-9331 (代表)